

ЗАЯВКА

на исследование методами термического анализа

(лаборатория прогнозирования устойчивости наносистем ЦКП МГУ, стр. 3, к. Ц-21)

Дата поступления образцов:

Количество образцов:

Заказчик (ФИО, e-mail и телефон): _____

Руководитель (ФИО, подпись) _____

Факультет, кафедра, лаборатория: _____

Цель съёмки¹:

Метод исследования²: (подчеркнуть) TG, DSC, HP-DSC

Описание образцов:

Химический состав:

Условия хранения:

Поведение при нагревании:

плавление	да / нет / не знаю	°C
резкие экзо-эффекты	да / нет / не знаю	°C
резкое увеличение объёма, вспучивание	да / нет / не знаю	°C
летучесть	высокая / низкая	°C

Условия проведения исследования³:

Материал тигля⁴: алунд / алюминий

Атмосфера⁵: воздух _____ мл/мин

азот _____ мл/мин

аргон _____ мл/мин

Давление (для HP-DSC), бар⁶:

Ожидаемый диапазон изменения массы (для TG), %:

¹ Практикум, курсовая/дипломная/диссертационная работа (**обязательно** указать ФИО студента/аспиранта и тему), проект (указать ФИО руководителя и тему), договор (указать организации и номер)

² Максимальная температура проведения DSC-эксперимента – 600 °C, TG-эксперимента – 1000 °C

³ Стандартные условия проведения исследований – скорость нагревания – 10°/мин, поток газа 40(20) мл/мин.

При необходимости провести исследования в условиях отличных от стандартных необходимо личное согласование условий эксперимента непосредственно с оператором.

⁴ Максимальные рабочие температуры тиглей: алунд – 1000 °C, алюминий – 600 °C (стандартный тигель для TG – алунд, стандартный тигель для DSC – алюминий).

⁵ Рекомендуемые потоки газов – 20 мл/мин для TG и 40 мл/мин для DSC

⁶ Максимально допустимое давление при использовании HP-DSC – 140 бар

